

Güç kışkaçları

Çelik, pnömatik, Merkezleyerek Kenetleme için

ÖZELLİKLER

Tip

Tip **BC**: Merkezleyerek kenetleme için 2 dikey kenetleme kolu

Çelik C45

kimyasal olarak nikel kaplı **NC**

maks. basınç 10 bar

BİLGİ

GN 866 Pnömatik tutturma kışkaçlarındaki sıkma kuvvetleri F_s , sıkıştırma kollarında içeri doğru yönlendirilir.

GN 866 Pnömatik tutturma kışkaçlarındaki maksimum sıkıştırma momentine sıkıştırma kolu strok sonunda olduğunda ulaşılır. Bu nedenle çalışma hareketi hareket ucuna olabildiğince yakın bir şekilde tamamlanmalıdır.

- Pnömatik tutturma kışkaçları hakkında bilgiler (bkz. sayfa 1632)

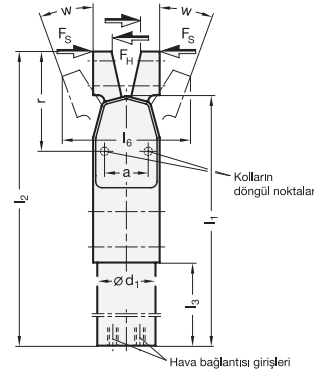
İSTEK ÜZERİNE

- Kaynak püskürmesine ve korozyona karşı koruma için yapışmayı önleyici kaplamalı

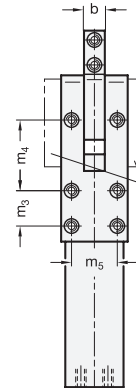
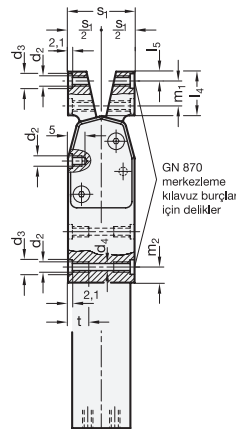
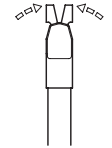
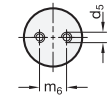
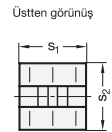
TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)

- Pnömatik kışkaç listesi (bkz. sayfa)



Çalışma prensibi

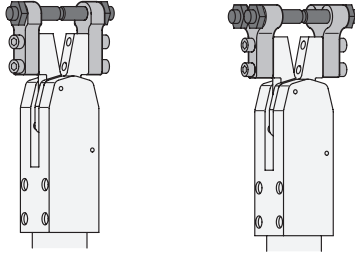
Altın görünüş
(hava bağlantısı girişleri)Sensör iki taraftan
birine takılabilir

GN 866

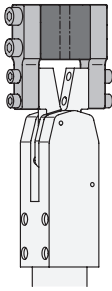
Açıklama	Boyut	6 bar Nm şeklinde maks. kenetleme durumu	N cin- sin- den Fs	N cin- sin- den FH	a	b	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄	m ₅	m ₆	r	s ₁	s ₂	t	w	Δ
GN 866-20-BC-NC	20	60	630	1150	21	10	28	M 5	7	4.2	M 5	138	160	57.5	24.5	5	89	12	7.5	17	-	22	13	48	32	38	13	66°	650
GN 866-32-BC-NC	32	150	1110	1520	31	12	40	M 6	9	5	G 1/8	206	237	91	31	6	72.5	18	10	25	51	30	22	67.5	42	42	15	14°	1400
GN 866-40-BC-NC	40	300	1800	2000	37	16	50	M 8	11	6.8	G 1/8	244	282	104	38	7.5	89.5	22	13	30	62	37	25	82.5	52	52	18	14°	2900

Kurulum örneği

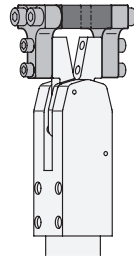
Kenetleme cıvataları için tutucu GN 867



Kenetleme çeneleri için tutucular GN 868



Kenetleme çeneleri GN 872



Çalışma ilkesi

